

COPIA



COMUNE DI MAGLIANO VETERE

84050 MAGLIANO VETERE (SA) C.so Umberto I
☎ 0974/992032 - 992076

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N. 37 del 24/03/2011

OGGETTO: Tariffe TARSU anno 2011. Approvazione.-

L'anno duemilaundici il giorno ventiquattro del mese di Marzo alle ore 11,00 presso la sede municipale si è riunita la Giunta Comunale, regolarmente convocata nei modi prescritti dalla legge.
All'appello risultano presenti:

- Dr. Carmine D'ALESSANDRO SINDACO
- Prof. Adriano PIANO Assessore
- Sig. Libero CATINO Assessore

Partecipa con funzioni consultive, referenti, di assistenza e verbalizzazione (art. 97, comma 4, lettera a), del D.L.vo 18.8.2000, n. 267) il Segretario comunale **Dott.ssa Claudia Vertullo;**

Il Sindaco, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i Convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che sulla proposta della presente deliberazione:

- il responsabile del servizio interessato, per quanto concerne la regolarità tecnica;
 - il responsabile di ragioneria, per quanto concerne la regolarità contabile;
- ai sensi dell'art. 49, comma 1, D.L.vo 18.8.2000, n. 267 hanno espresso parere FAVOREVOLE.

PARERI sulla proposta di deliberazione (art. 49, comma 1, D.L.g.vo 18.8.2000, n. 267)

PER LA REGOLARITA' CONTABILE

Si esprime parere: favorevole
Li, 24/03/2011

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Dott. Carmine D'Alessandro

PER LA REGOLARITA' TECNICA

Si esprime parere : favorevole
Li, 24/03/2011

IL RESPONS.DEL SERVIZIO
Rag. Libero Rocco

LA GIUNTA COMUNALE

VISTO l'art.53, comma 16 della Legge 23/12/2000, n. 388, con la quale "il termine previsto per deliberare le tariffe, le aliquote d'imposta per i tributi e per i servizi locali e per l'approvazione dei Regolamenti è stabilito contestualmente alla data di approvazione del bilancio";

DATO atto che alla luce dell' art. 77-bis co. 30 D.L. 112/08 conv. L. 133/08 viene fatta salva la possibilità per gli Enti di provvedere agli aumenti relativi alla tassa sui rifiuti solidi urbani;

DATO altresì atto del tasso di copertura del servizio a livello comunale che a seguito della manovra effettuata risulta essere pari a circa al 100% per l' anno 2011;

RITENUTO pertanto apportare modifiche alle tariffe TARSU per il corrente esercizio finanziario;

VISTO il D.Lgs. n.267/2000;

Chiesti ed acquisiti i pareri favorevoli resi dai Responsabili dei Servizi in merito alla regolarità tecnica e contabile;

Con voti favorevoli unanimi espressi in forma palese;

d e l i b e r a

1. di approvare le tariffe TARSU per l'anno 2011 nelle misure a mq di cui alla allegata tabella che costituisce parte integrante e sostanziale del presente deliberato;
2. di dare atto che il costo complessivo previsto a carico del bilancio 2011 sarà finanziato dalle tariffe nella misura di cui sopra e comunque non inferiore alla percentuale minima prevista dalla legge (100% circa);
3. di dare atto, altresì, che le relative previsioni di entrata e di spese saranno iscritte nel bilancio di previsione 2011 agli appositi capitoli ;

La stessa Giunta, con separata ed unanime votazione resa in forma palese, dichiara il presente atto immediatamente eseguibile.

RIDETERMINAZIONE TARIFFE ANNO 2011 (+8%)

- Cat. I[^] - Locali ad uso abitazione..... €. 1,703
- Cat. II[^] - Locali destinati ad uffici pubblici o privati, a studi professionali
Banche, ambulatori, e simili.....€. 3,784
- Cat. III[^]- Stabilimenti ed edifici industriali.....€. 6,696
- Cat. IV[^] - Locali destinati a negozi o botteghe ad uso commerciale o
Artigiano, a pubbliche rimesse, a depositi di merci e simili.....€. 3,784
- Cat. V[^] - Alberghi, sale convegni, teatri, cinematografi, esercizi pubblici
Osterie, trattorie, ristoranti, caffè bar e simili.....€. 3,784
- Cat. VI[^] - Collegi, convitti, pensioni, case di cura, per la parte in cui si
Producono rifiuti urbani ai sensi dell'art. 3 D.M. 25.5.89 e simili.....€. 1,703
- Cat. VII – Associazioni sportive, culturali, ricreative, sindacali, politiche,
ed associazioni varie aventi fini costituzionalmente protetti, scuole
pubbliche e private.....€. 1,703
- Cat. VIII[^] - Aree adibite a campeggi, distributori di carburante, stabilimenti
Balneari.....€. 1,703
- Cat. IX[^] - Altre aree scoperte ad uso privato ove possono prodursi rifiuti €. 1,703

Del che è verbale

IL SINDACO
F.to (Dr. Carmine D'Alessandro)

timbro

IL SEGRETARIO
f.to (Dott.ssa Claudia Vertullo)

E' copia conforme all'originale

Li, 30 MAR. 2011

IL SEGRETARIO
Dott.ssa Claudia Vertullo

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che copia della deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi a partire

dal 30 MAR. 2011

IL SEGRETARIO
f.to Dott.ssa Claudia Vertullo

ESECUTIVITA'

La presente deliberazione, trascorsi 10 giorni dalla data su indicata data di inizio pubblicazione. è divenuta
esecutiva il 30 MAR. 2011

() per decorrenza dei termini di cui all'art. 134, comma 1 del D.L.vo 18.3.2000, n. 267.

(x) perché dichiarata immediatamente eseguibile.

IL SEGRETARIO
f.to Dott.ssa Claudia Vertullo